



# QUICK MOULDING

## SPRØJTESTØBTE PROTOTYPER

Med Quick Moulding processen kan vi fremstille sprøjttestøbte prototyper og mindre serier i plast indenfor kun 2-6 uger.

Processen tager udgangspunkt i en konventionel sprøjttestøbeprocess men gennem produktion i Kina, simplificering af værktøjet samt ved anvendelse af uhærdede stålindsatse er det muligt at reducere både værktøjsprisen og leveringstiden meget kraftigt.

På grund af den lave værktøjsomkostning samt den hurtige fremstillingstid er pro-

cessen særdeles velegnet til prototype-fremstilling samt til fremstilling af mindre serieproduktioner.

## FORDELE VED QUICK MOULDING PROCESSEN

- Tolerancer og finhed som ved sprøjttestøbning
- Hurtige og billige værktøjsændringer
- Sprøjttestøbte egenskaber for optimale test forhold
- Hurtig introduktion af nye produkter
- Velegnet til mindre serier på kun 100-200 stk.

Se meget mere på [www.formkon.dk](http://www.formkon.dk).

## TEKNISKE DATA:

<b>Leveringstid:</b>	2-6 uger
<b>Materialer:</b>	Alt termoplastik - TPU/TPE-SEBS
<b>Velegnet stk. tal:</b>	25-2000 stk.
<b>Tolerancer:</b>	ISO 16901
<b>Max. dimension:</b>	2500 Ton lukkekraft
<b>Kommentar:</b>	Processen er velegnet til fremstilling af prototyper og mindre serier, hvor kravet til funktionalitet og kosmetisk finish er identisk med sprøjttestøbning.