



QUICK DIE

TRYKSTØBTE PROTOTYPER

Med Quick Die processen kan vi fremstille trykstøbte prototyper og mindre serier i aluminium, magnesium og zink indenfor kun 4-8 uger.

Processen tager udgangspunkt i en konventionel trykstøbeprocess men gennem produktion i Kina, simplificering af værktøjet samt ved anvendelse af uhærdede stålindsatse er det muligt at reducere både værktøjsprisen og leveringstiden meget kraftigt. På grund af den lave værktøjsomkostning samt den hurtige fremstillingstid er processen særdeles velegnet til prototypefremstilling samt til fremstilling af mindre serieproduktioner.

TEKNISKE DATA:

Leveringstid:	4-8 uger
Materialer:	Aluminium, Magnesium, Zink
Velegnet stk. tal:	50-2000 stk.
Tolerancer:	CTA14
Max. dimension:	2000 ton lukkekraft
Kommentar:	Processen er velegnet til fremstilling af prototyper og mindre serier, hvor kravet til funktionalitet og kosmetisk finish er identisk med trykstøbning.

FORDELE VED QUICK DIE

- Tolerancer og finhed som ved trykstøbning
- Hurtige og billige værktøjsændringer
- Trykstøbte egenskaber for optimale test forhold
- Hurtig introduktion af nye produkter
- Velegnet til mindre serier på kun 100-200 stk.

EFTERBEARBEJDNING

Efter støbning tilbyder vi en lang række efterbehandlinger. Herunder CNC bearbejdning, kromatering, lakering, anodisering, Keronite behandling og imprægnering.

Se meget mere på www.formkon.dk.