



FORMKON



## INVESTMENT CASTING

### LYNHURTIGE EMNER I METAL

Med Investment casting processen er det muligt at fremstille prototyper og mindre serieproduktioner i aluminium, magnesium, zink, messing, rødgoods, alubronze samt en række andre metaller indenfor 1-2 uger.

Processen tager udgangspunkt i friformsteknikker og giver derfor emnekonstruktøren store frihedsgrader. Det er muligt at fremstille meget komplekse udkerninger og underskæringer med store godsvariationer og uden hensyntagen til formtekniske problemstillinger som slipvinkler og deleflader.

Da processen ikke involverer nogen form for værktøjsinvesteringer er den særdeles velegnet til fremstilling af prototyper samt mindre serieproduktioner.

### EFTER STØBNING TILBYDER VI EN LANG RÆKKE EFTERBEHANDLINGER:

- Varmebehandling
- CNC bearbejdning
- Opmåling og dokumentation
- Røntgenundersøgelse
- Overfladebehandlinger

Se meget mere på [www.formkon.dk](http://www.formkon.dk).

### TEKNISKE SPECIFIKATIONER:

<b>Leveringstid:</b>	1-2 uger
<b>Materialer:</b>	Aluminium, magnesium, zink, messing, rødgoods, alubronze samt en række andre metaller
<b>Velegnet stk. tal:</b>	1-500 stk.
<b>Tolerancer:</b>	GTA14
<b>Max. dimension:</b>	Cirka 800 mm
<b>Finish:</b>	Middel / Fin
<b>Kommentar:</b>	Processen er velegnet til lynhurtig fremstilling af metalemner